

Adira Pipe



COMPANY PROFILE

“Zero import material”

Tentang Kami

PT Buana Laminar Pipe sebagai perusahaan nasional yang berkembang dan mendedikasikan diri untuk menghadirkan solusi inovatif di bidang manufaktur pipa HDPE (*High-Density Polyethylene*). PT Buana Laminar Pipe merupakan Perusahaan yang memiliki komitmen kuat dalam menyediakan produk berkualitas tinggi untuk memenuhi kebutuhan infrastruktur yang semakin berkembang, baik infrastruktur di sektor industri, sektor minyak dan gas maupun pertanian. Buana Laminar Pipe terletak di Kawasan industri Krakatau, Cilegon.

Keunggulan Adira Pipe:

01 Zero import material

02 Pelayanan dan pengiriman yang cepat

03 Harga yang kompetitif

Apa itu Adira Pipe?

Merupakan sistem perpipaan yang terpercaya untuk aplikasi air minum dengan karakteristik yang istimewa karena terbuat dari material *High Density Polyethylene* (HDPE) PE 100.

Adira pipe memiliki Tingkat keretakan yang rendah dan elastis yang tinggi sehingga memiliki *lifetime* lebih dari 50 tahun.

Material HDPE yang digunakan adalah jenis PE-100, dengan design stress 8 Mpa. Adira pipe tersedia dalam bentuk Batangan, sehingga mempermudah dalam proses transportasi dan instalasi.

Sistem penyambungan Adira Pipe memiliki beberapa macam alternatif, yaitu: *Fusion Welded Joints* (*Butt Fusion* dan *Electro Fusion*) dan *Mechanical Compression Joints*.

Tingkat Tekanan HDPE (PE-100)

HDPE PE 100 mempunyai *minimum required strength* (MRS) sebesar > 10 Mpa dengan *lifetime material* lebih dari 50 tahun dan *safety factor* sebesar 1.25.

Diameter	SDR	Max Working Pressure PE 100 (Bar)
20 - 1200	21	8
20 - 1200	17	10
20 - 1200	13.6	12.5
20 - 1200	11	16
20 - 1200	9	20

Aksesoris HDPE (PE-100)

- Elbow (11.25°, 22.25°, 45°, 90°)
- Tee Equal
- Stub End
- 100 End Cap
- 100 Reducer
- Rubber Packing 5mm
- Backing Ring 110 - 1000MM
- Blind Flange 110 - 1000MM

Kenapa Harus Adira Pipe?



Fleksibel

Merupakan pipa dengan tingkat elastisitas tinggi sehingga sangat cocok digunakan di daerah berbukit, pertambangan, rawa dan daerah rawan bencana gempa.



Tahan Terhadap Retak

Dibuat dari bahan material High Density Polyethylene (HDPE) PE 100 yang telah teruji crack resistance (Rapid crack propagation & Slow crack propagation).



Tahan Bahan Kimia

Memiliki daya tahan berbagai bahan kimia, baik itu kondisi asam maupun basa.



Tahan Karat

Bebas karat seumur hidup.



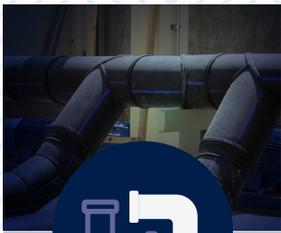
Tahan Abrasi

Permukaan dalam pipa yang halus meminimalisir terjadinya abrasi (Loss thickness).



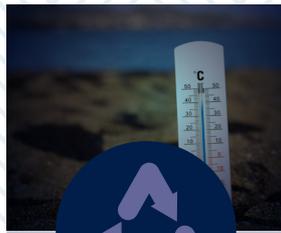
Tahan Terhadap Perubahan Cuaca

Dibuat dari bahan High Density Polyethylene (HDPE) PE 100 yang telah teruji terhadap cuaca dan exposure sinar matahari



Variatif Dalam Metode Penyambungan

Tersedia berbagai pilihan metode penyambungan (Fusion Welded Joints (Butt Fusion dan Electro Fusion) dan Mechanical Compression Joints.)



Bisa Didaur Ulang & Ramah Lingkungan

Memiliki brittleness point (titik rapuh) dibawah 0 C, sehingga applicable dalam pemakaian dan instalasi suhu rendah.



Umur Pakai

Pipa High Density Polyethylene (HDPE) PE 100 memiliki lifetime lebih dari 50 tahun.



Aman Untuk Penggunaan Air Minum

Menggunakan material yang telah tersertifikasi standard baik itu lokal (SNI) maupun internasional (WRAS) sehingga dijamin aman untuk digunakan pada aplikasi air minum.

Hubungi Kami:

Email : info@adirapipe.com

Phone : 021 80667251

Website : www.adirapipe.com

Material Property

Physical Properties	Test Method	Unit	Value
Density	ISO 1183 -2	g/cm ³	> 0.95
Melt Index (190 oC/2.16 kg)	ASTM D 1238	g/10 min	0.06
Melt Index (190 oC/5.0 kg)	ASTM D 1238	g/10 min	0.25
Melt Index (190 oC/21.6 kg)	ASTM D 1238	g/10 min	9
Vicat Softening Temperature	ASTM D 1525	oC	124
Melting Point	ASTM D 3418	oC	131
Brittleness Temperature	ASTM D 746	oC	< -70
ESCR [Condition B, Igepal 10%, F50]	ASTM D 1693	Hrs	> 1,000
Tensile Strength @Yield	ISO 6259	MPa	> 24
Tensile Strength @Break	ISO 6259	MPa	> 45
Elongation @Break	ISO 6259	%	> 700
Tensile Impact Strength	ASTM D 1822	kJ/m ²	550
Flexural Modulus	ASTM D 790	MPa	1,300
Oxidative-Induction Time @200 oC	ISO 11357	min	> 80

Pipe Properties**	Test Method*	Unit	Value
Hydrostatic Resistance @12.4 MPa, 20 °C	ISO 1167	Hrs	> 100
Hydrostatic Resistance @5.5 MPa, 80 °C	ISO 1167	Hrs	> 165
Hydrostatic Resistance @5 MPa, 80 °C	ISO 1167	Hrs	> 1,000
Rapid Crack Propagation (S4 test @0 °C)	ISO 13477	Bar	> 12
Slow Crack Growth (notch test @80 °C, 9.2 bar)	ISO 13479	Hrs	> 1,058
Resistance to weathering	ISO 16871	GJ/m ²	≥ 3.5
Resistance to gas condensate	ISO 1167	Hrs	> 20
Tensile Strength for Butt-Fusion	ISO 13953		Ductile

Standar Kualitas



1 Jaringan Pipa Air

Sangat aman digunakan untuk jaringan distribusi air bersih dan air minum karena menggunakan material yg telah terbukti bebas dari logam berat dan bahan - bahan yang dapat menimbulkan efek buruk bagi tubuh manusia.

2 Pertambangan

Menggunakan material yang memiliki sifat elastisitas & fleksibilitas yang tinggi sehingga dapat mengikuti kontur tanah serta tahan abrasi dan memiliki sifat tahan retak yang baik. Cocok digunakan untuk transfer air kotor, lumpur dll di *area dewatering* maupun *tailing*.

3 Industrial

Terbukti tahan korosif dan juga tahan terhadap bahan kimia yang bersifat asam maupun basa dan memiliki umur yang panjang. Cocok digunakan untuk air pendingin industri, saluran pemasukan air, distribusi bahan kimia, dan pipa pemadam kebakaran bawah tanah.

4 Jaringan Pipa Gas

Dirancang khusus dengan karakteristik yang istimewa dan sangat sesuai untuk aplikasi *home connection* dan pipa utama jaringan distribusi natural gas, LPG dan biogas dan dapat diaplikasikan dengan sistem penyambungan *electrofusion & butt fusion*.